

vydává podle ustanovení § 10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a §§ 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

## PROTOKOL O POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ PSRV-1915/18

Tímto protokolem výše uvedená autorizovaná osoba ověřuje řádnou funkci systému řízení výroby nebo kontroly výrobků podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Žadatel:  
**Lesoservis s.r.o.**  
**Staré Nespeřice 20**  
**285 04 Petrovice II**  
**IČO: 24 67 79 14**

Výrobna:  
**Lesoservis s.r.o.**  
**Staré Nespeřice 20**  
**285 04 Petrovice II**

Výrobek:  
**KONSTRUKČNÍ PRVKY Z MASIVNÍHO DŘEVA**

Platnost tohoto protokolu se omezuje na 3 roky, tj. do 2021-04-24.

Tento protokol ztrácí dále svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl vydán.

Protokol se nesmí rozmnožovat jinak než celý. Pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas autorizované osoby, která ho vydala. Originální výtisky jsou opatřeny reliéfním razítkem

Datum: 2018-04-24

Počet stran: 2

Přílohy:

Počet výtisků: 2

výtisk č. 1: žadatel

výtisk č. 2: archiv AO 222

Výtisk číslo: 1



  
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.  
vedoucí Autorizované osoby č. 222

## 1. ÚDAJE O VÝROBKU

Nosné dřevěné konstrukce – mostní prvky, podlahové prvky, stěnové prvky, střešní prvky, stropní prvky jako jsou nosníky, stropnice, krokve, sloupy, stožáry, piloty, frézované prvky - palisády, půlpalisády.

Konstrukčním prvkem se rozumí dílec z rostlého nebo lepeného dřeva, který je opracován tesáním, frézováním, řezáním nebo hoblováním na přesně daný tvar a rozměr. Součástí tohoto opracování jsou i spoje (např. sedlo, přeplátování, zapuštění, čepy a dlaby), anebo okrasné zakončení prvku (např. u krokví). Za konstrukční prvek lze považovat i dílec o přesně dané délce bez výše uvedeného opracování, který má však přesné místo určení ve stavbě, a tudíž se jedná o prvek nezaměnitelný.

Konstrukčním prvkem není konstrukční dřevo obdélníkového průřezu bez dalšího opracování, na které se vztahuje harmonizovaná norma EN 14081-1+A1.

## 2. FUNKCE SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

- Odpovědnost je přenesena na konkrétní pracovníky a tato skutečnost je řádně dokumentována.
- Způsob provádění výstupní kontroly je řádně zdokumentován a dokumentované postupy jsou dodržovány.
- Jsou určeny odpovědnosti za provádění výstupní kontroly a odpovědní pracovníci jsou prokazatelně proškoleni. Odpovědnosti a pravomoci jsou dokumentovány v popisech pracovních funkcí.
- Ve výrobě se provádí pravidelná vstupní, mezioperační a výstupní kontrola. Kontrolní místa jsou určena.
- Neshodné výrobky jsou řádně označeny, poté jsou přepracovány nebo zlikvidovány.
- Jsou k dispozici měřidla, kterými se provádí kontrolní měření.
- Předepsané podmínky skladování a distribuce výrobku odpovídají skutečnosti.

## 3. POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY NEBO KONTROLY VÝROBKŮ

Posouzení systému řízení výroby provedl Ing. Luboš Drahňovský na provoze firmy Lesoservis s.r.o., Staré Nespěřice 20, dne 4. 4. 2018 a nebyly shledány žádné neshody.

## 4. ZÁVĚR

Systém řízení výroby zabezpečuje, aby od výrobce nebyly expedovány neshodné výrobky.

Vypracoval(a): Ing. Luboš Drahňovský